

[공개]

국가기술자격 실기시험문제

자격종목	전자카드기능사	과제명	CONTROL BOARD
------	---------	-----	---------------

※문제지는 시험종료 후 본인이 가져갈 수 있습니다.

비번호		시험일시		시험장명	
-----	--	------	--	------	--

※ 시험시간 : 4시간 30분

1. 요구사항

※ 다음의 요구사항을 지급(지참)된 소프트웨어를 사용하여 시험시간 내에 완성합니다.

과제1 : 회로설계(Schematic)

- 가. 주어진 회로를 확인하고, 지급된(본인이 지참한) 전자카드 소프트웨어를 사용하여 회로(Schematic)를 설계합니다.
- 나. 지급된 소프트웨어에 있는 라이브러리를 사용하며, 그 외 필요한 라이브러리는 본인이 생성합니다.
- 다. 수험자의 회로설계 작업 파일폴더 및 파일명은 자신의 비번호로 설정하여 아래의 요구사항에 준하여 회로를 설계합니다.

1) Page size는 A4 (297 mm × 210 mm)로 균형 있게 작성합니다.

2) 타이틀 블록(Title block)의 작성

가) Title : 작품명 기재(크기 14)

예) CONTROL BOARD

나) Document Number : ELECTRONIC CAD와 시행일자 기입(크기 12)

예) ELECTRONIC CAD. 20XX.XX.XX

다) Revision : 1.0(크기 7)

3) 사용하지 않는 부품 및 핀들은 설계규칙 검사 시 에러를 유발하지 않도록 처리합니다.

4) 다음 지정된 네트의 이름을 정의하여 연결하거나, 지시사항에 따라 네트의 이름을 이용하여 연결합니다. (포트 활용가능)

부품의 지정 핀	네트의 이름	부품의 지정 핀	네트의 이름
U1의 1번 연결부	#COMP2	U1의 27번 연결부	PC4
U1의 7번 연결부	X1	U1의 28번 연결부	#TEMP
U1의 8번 연결부	X2	U1의 30번 연결부	RXD
U1의 15번 연결부	MOSI	U1의 31번 연결부	TXD
U1의 16번 연결부	MISO	U1의 32번 연결부	#COMP1
U1의 17번 연결부	SCK	U2의 2번 연결부	RESET
U1의 19번 연결부, U4의 1번, 2번 연결부	#ADC1	U3의 4번 연결부	RXD

[공개]

자격종목	전자카드기능사	과 제 명	CONTROL BOARD
------	---------	-------	---------------

부품의 지정 핀	네트의 이름	부품의 지정 핀	네트의 이름
U1의 22번 연결부, U4의 7번, R6 연결부	#ADC2	U3의 5번 연결부	TXD
U1의 23번 연결부	PC0	U3의 6번 연결부	RX
U1의 24번 연결부	PC1	U3의 7번 연결부	TX
U1의 25번 연결부	PC2	U4의 8번, R8 연결부	#TEMP
U1의 26번 연결부	PC3	J2의 1번 연결부	PC0
R9의 좌측 연결부	ADC1	J2의 2번 연결부	PC1
R10의 좌측 연결부	ADC2	J2의 3번 연결부	PC2
R11의 좌측 연결부	TEMP	J2의 4번 연결부	PC3
J1의 2번 연결부	MOSI	J2의 5번 연결부	PC4
J1의 3번 연결부	MISO	J2의 6번 연결부	TEMP
J1의 4번 연결부	SCK	J2의 7번 연결부	ADC1
J1의 5번 연결부	RESET	J2의 8번 연결부	ADC2
J1의 9번 연결부	TX	J2의 9번 연결부	#COMP1
J1의 10번 연결부	RX	J2의 10번 연결부	#COMP2

5) 지정하지 않은 설계조건은 일반적인 설계규칙(KS규격 등)을 적용하여 설계하며, 설계규칙
검사항목은 기본 값을 사용합니다.

6) 설계가 완료되면 설계도면과 PCB 설계를 위한 파일(네트리스트 등)을 생성합니다.

7) 새로운 부품(part) 작성 시 라이브러리의 이름은 자신의 비번호로 명명하고, 반드시
생성한 라이브러리 안에 저장합니다.

라. 지급된 소프트웨어에 있는 ERC(Electronic Rule Check) 검사 기능을 이용하여 회로
설계규칙의 위반 유무를 감독위원에게 확인을 받은 후, 설계규칙의 위반사항이 없을 시에는
다음 순서의 작업을 진행하도록 하고, **ERC 검사를 받지 아니한 경우 또는 ERC 검사를
통과하지 못한 경우 실격으로 처리됩니다.**

(단, 검사한 로그 파일은 디스크(HDD)에 저장합니다.)

마. 에러가 있는 경우 해당 지점의 부분을 수정하여 감독위원에게 재확인을 받습니다.

바. ERC(Electronic Rule Check) 검사에서는 전기적인 선결선 상태, 전원 연결 상태, 부품의 연결
상태 등의 규칙을 검사하는 과정입니다. 이 검사를 통과한 후, PCB 설계 시 풋프린트(Foot
Print)가 정상적으로 입력된 상태에서 PCB 설계로 그 정보가 정확하게 넘어간 경우 전자카드
소프트웨어를 사용하여 인쇄회로기판(PCB)를 설계합니다.

사. 설계가 완료된 회로도면은 시험의 종료 전까지 프린터로 제시된 용지의 규격과 동일하게
본인이 출력하여 제출합니다.

[공개]

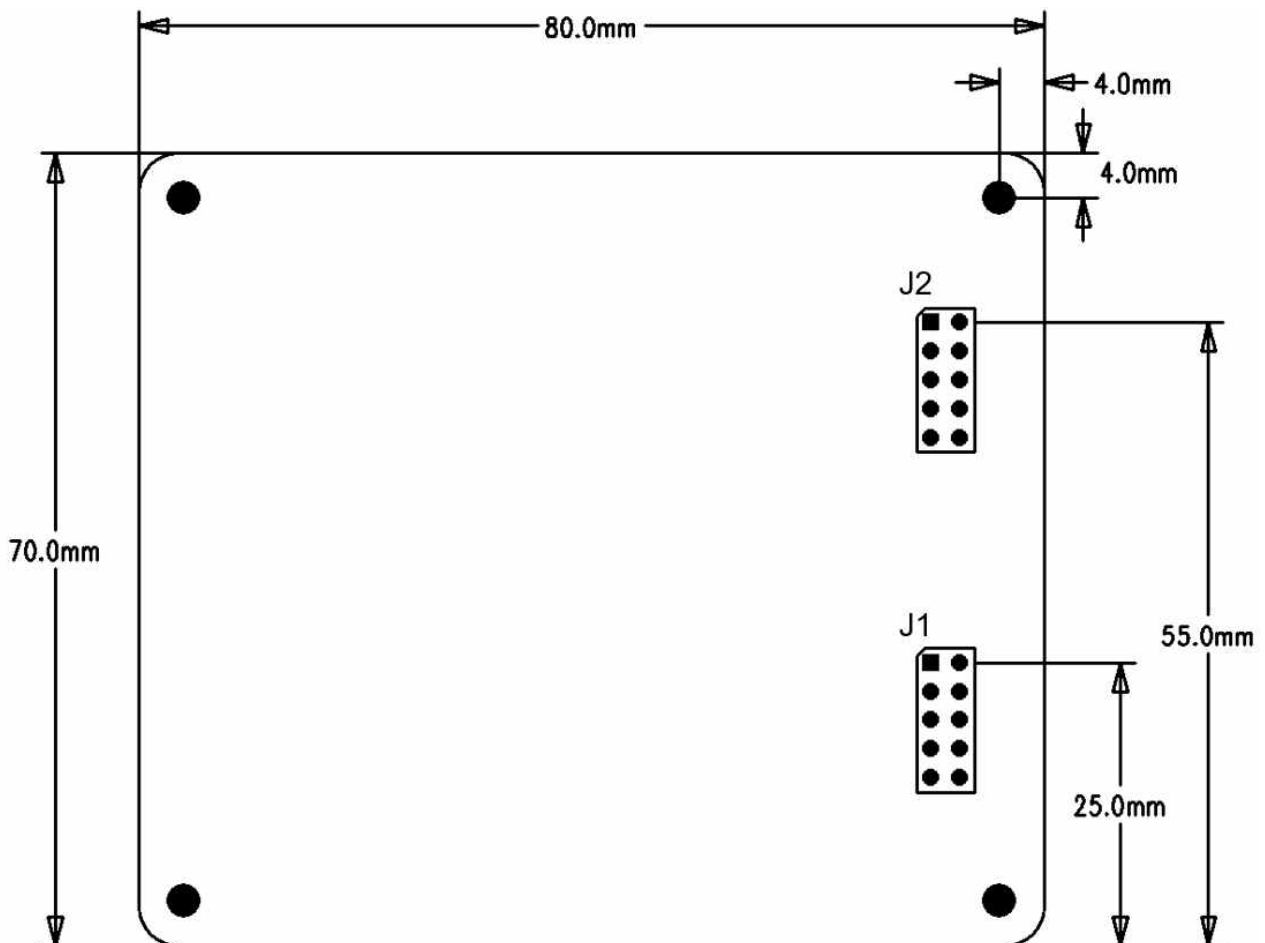
자격종목	전자카드기능사	과 제 명	CONTROL BOARD
------	---------	-------	---------------

과제2 : PCB 설계(Layout)

- 가. 과제 1에서 설계한 회로(Schematic)를 분석하여, 지급된(본인이 지참한) 전자카드 소프트웨어를 사용하여 인쇄회로기판(PCB)을 설계합니다.
- 나. 부품은 지급된 소프트웨어에서 제공하는 기본 라이브러리 부품을 사용하고, 그 외 부품은 제공된 데이터시트를 참고하여 본인이 부품을 생성합니다.
- 다. 수험자가 작성한 부품은 자신의 비번호로 명명한 라이브러리 파일 안에 저장합니다.
- 라. 수험자의 PCB 설계 작업 파일폴더 및 파일명은 **자신의 비번호로 설정**하여 아래의 요구사항에 준하여 PCB를 설계합니다.
 - 1) 설계 환경 : 양면 PCB (2-Layer)
 - 2) 보드 사이즈 : 80 mm(가로) X 70 mm(세로)

(치수보조선을 이용하여 보드사이즈를 실크스크린 레이어에 표시하여야 하며, **실크스크린 이외의 레이어에 표시한 경우 실격 처리됩니다.**)

 - 가) 보드 외곽선 모서리는 아래 그림과 같이 라운드 처리 합니다.
 - 나) J1, J2 커넥터의 가로 위치는 배선연결 시 어려움이 없도록 아래 도면을 참고하여 설정합니다.



[공개]

자격종목	전자카드기능사	과제명	CONTROL BOARD
------	---------	-----	---------------

3) 부품 배치 : 주요 부품은 다음 그림과 같이 배치하고, 그 외는 임의대로 배치합니다.

가) 특별히 지정하지 않은 사항은 일반적인 PCB 설계규칙에 준하며, 설계단위는 mm입니다.

나) 부품은 TOP LAYER에만 실장하며, 부품의 실장 시 IC와 LED 등 극성이 있는 부품은 가급적 동일 방향으로 배열하도록 하고, 이격거리를 계산하여 배치합니다.

4) 부품의 생성

가) 전자카드 소프트웨어에서 제공하는 라이브러리를 사용하되 필요 시에는 부품을 작성하도록 하며, 부품의 생성 시 각 부품의 데이터에서 제공하는 규격에 맞게 작성합니다.

나) 제공된 부품도를 참고하여 정확한 부품을 사용합니다.

다) 풋 프린터(Foot Print)작성 시 데이터시트를 참조하여 MIN~MAX 사이의 값으로 사용합니다.

부품명

단자 접속도 (단위 : mm)

ATMEGA8

(TQFP)

PIN 1 IDENTIFIER

TQFP Top View

COMMON DIMENSIONS

(Unit of measure = mm)

SYMBOL	MIN	NOM	MAX	NOTE
A	-	-	1.20	
A1	0.05	-	0.15	
A2	0.95	1.00	1.05	
D	8.75	9.00	9.25	
D1	6.90	7.00	7.10	Note 2
E	8.75	9.00	9.25	
E1	6.90	7.00	7.10	Note 2
B	0.30	-	0.45	
C	0.09	-	0.20	
L	0.45	-	0.75	
e	0.80 TYP			

자격종목	전자카드기능사	과제명	CONTROL BOARD
------	---------	-----	---------------

부품명

단자 접속도 (단위 : mm)

LM2902
(SOIC14N)

PIN CONNECTIONS

(Top View)

DIMENSIONS: MILLIMETERS

Package	W _B	W _L	H	C	L	P	L _L	T	L _W	O
SOIC-8-N	3.8 -4.0	5.8-6.2	1.35 -1.75	0.10 -0.25	4.8-5.0	1.27	0.41 (1.04)	0.19 -0.25	0.35 -0.51	0.33
SOIC-14-N	3.8 -4.0	5.8-6.2	1.35 -1.75	0.10 -0.25	8.55 -8.75	1.27	1.05	0.19 -0.25	0.39 -0.46	0.3 -0.7
SOIC-16-N	3.8 -4.0	5.8-6.2	1.35 -1.75	0.10 -0.25	9.8 -10.0	1.27	1.05	0.19 -0.25	0.39 -0.46	0.3 -0.7
SOIC-16-W	7.4 -7.6	10.0 -10.65	2.35 -2.65	0.10 -0.30	10.1 -10.5	1.27	0.40 -1.27	0.20 -0.33	0.31 -0.51	0.4 -0.9

자격종목	전자카드기능사	과제명	CONTROL BOARD
------	---------	-----	---------------

부품명

단자 접속도 (단위 : mm)

ADM101E

ADM101E TOP VIEW (Not to Scale)

RECOMMENDED SOLDERING FOOTPRINT*

10x0.58 1.00 PITCH 6.50 10x1.18 1

DIMENSION: MILLIMETERS

TOP VIEW

SIDE VIEW

END VIEW

DETAIL A

SEATING PLANE

DIM	MILLIMETERS	
	MIN	MAX
A	1.25	1.75
A1	0.10	0.25
A3	0.17	0.25
b	0.31	0.51
D	4.80	5.00
E	3.80	4.00
e	1.00 BSC	
H	5.80	6.20
h	0.37 REF	
L	0.40	1.27
L2	0.25 BSC	
M	0°	8°

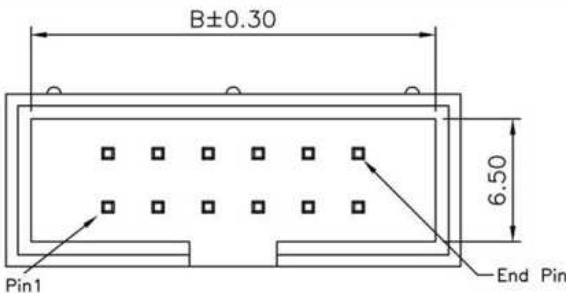
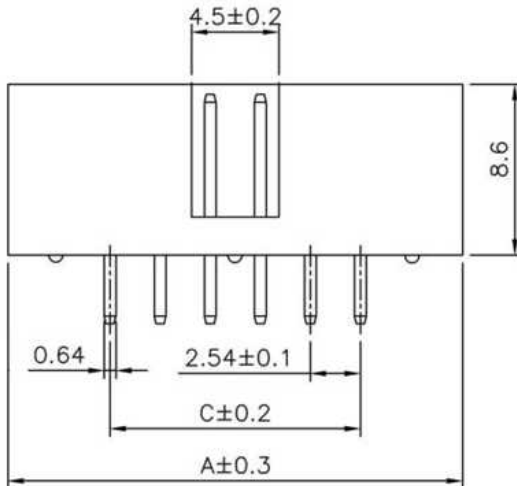
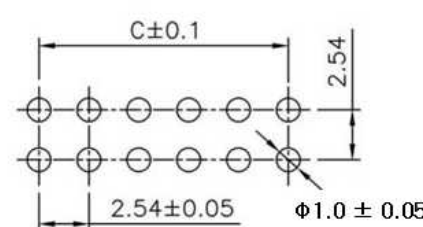
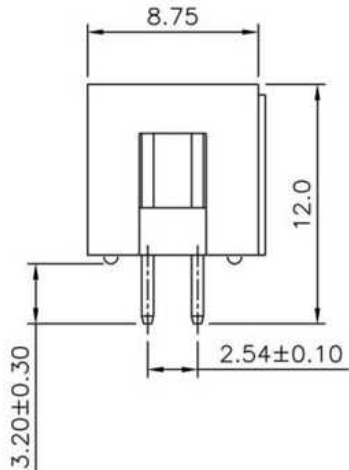
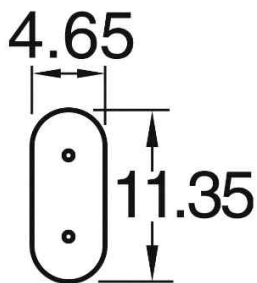
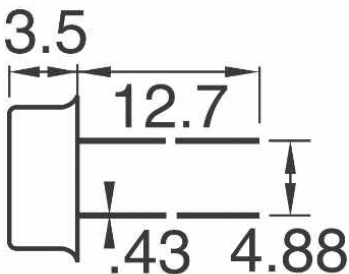
[공개]

자격종목	전자카드기능사	과제명	CONTROL BOARD
------	---------	-----	---------------

부품명	단자 접속도 (단위 : inch, mm)
MIC811	0.950 (0.0374) TYP 1.40 (0.055) 2.50 (0.098) 1.20 (0.047) 2.10 (0.083) DIMENSIONS: MM (INCH) 3.05 (0.120) 1.12 (0.044) 2.67 (0.105) 0.81 (0.032) 0.150 (0.0059) 0.089 (0.0035) 0.800 (0.031) TYP 0.10 (0.004) 0.400 (0.016) TYP 3 PLACES 0.013 (0.0005) 0.41 (0.016) 0.13 (0.005)
LM7805	1. VIN 2. GND 3. VOUT 9.90 ±0.20 (8.70) 1.30 ±0.10 2.80 ±0.10 18.95 MAX. 15.90 ±0.20 10.08 ±0.30 1.27 ±0.10 1.52 ±0.10 0.80 ±0.10 2.54 TYP [2.54 ±0.20] 2.40 ±0.20

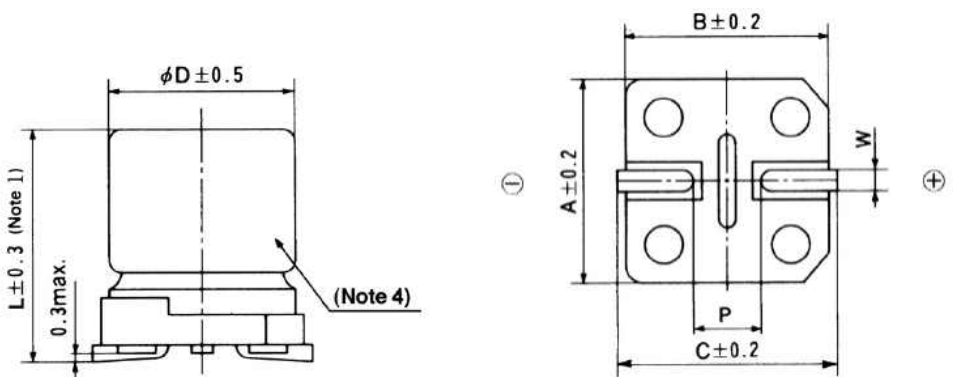
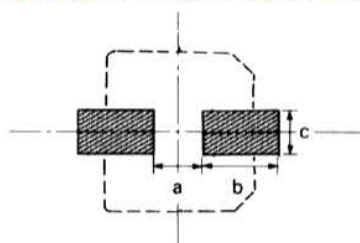
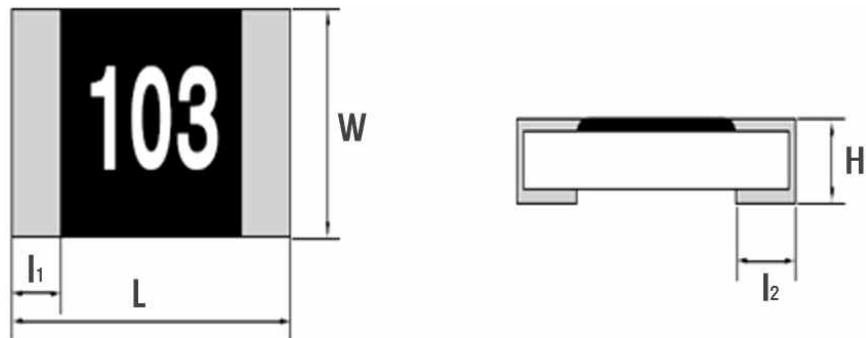
[공개]

자격종목	전자카드기능사	과 제 명	CONTROL BOARD
------	---------	-------	---------------

부품명	단자 접속도 (단위 : mm)																																	
J1, J2 HEADER	    <table><thead><tr><th rowspan="2">Poles</th><th rowspan="2">Part No.</th><th colspan="3">Dimensions (mm)</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th></tr></thead><tbody><tr><td>6</td><td>1200-06</td><td>15.24</td><td>12.94</td><td>5.08</td></tr><tr><td>8</td><td>1200-08</td><td>17.78</td><td>15.48</td><td>7.62</td></tr><tr><td>10</td><td>1200-10</td><td>20.32</td><td>18.02</td><td>10.16</td></tr><tr><td>12</td><td>1200-12</td><td>22.86</td><td>20.56</td><td>12.70</td></tr><tr><td>14</td><td>1200-14</td><td>25.40</td><td>23.10</td><td>15.24</td></tr></tbody></table>	Poles	Part No.	Dimensions (mm)			A	B	C	6	1200-06	15.24	12.94	5.08	8	1200-08	17.78	15.48	7.62	10	1200-10	20.32	18.02	10.16	12	1200-12	22.86	20.56	12.70	14	1200-14	25.40	23.10	15.24
Poles	Part No.			Dimensions (mm)																														
		A	B	C																														
6	1200-06	15.24	12.94	5.08																														
8	1200-08	17.78	15.48	7.62																														
10	1200-10	20.32	18.02	10.16																														
12	1200-12	22.86	20.56	12.70																														
14	1200-14	25.40	23.10	15.24																														
Y1 CRYSTAL																																		

[공개]

자격종목	전자캐드기능사	과 제 명	CONTROL BOARD
------	---------	-------	---------------

부품명	단자 접속도 (단위 : mm)																						
C14,C15 (D55)	 Recommended Solder land on PC board   : Solder pad on PC board <table><tr><th>Case code</th><th>∅ D</th><th>L</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>W</th><th>P</th><th>a</th><th>b</th><th>c</th></tr><tr><td>D55</td><td>4</td><td>5.2</td><td>4.3</td><td>4.3</td><td>5.1</td><td>0.5-0.8</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>2.6</td><td>1.6</td></tr></table>	Case code	∅ D	L	A	B	C	W	P	a	b	c	D55	4	5.2	4.3	4.3	5.1	0.5-0.8	1.0	1.0	2.6	1.6
Case code	∅ D	L	A	B	C	W	P	a	b	c													
D55	4	5.2	4.3	4.3	5.1	0.5-0.8	1.0	1.0	2.6	1.6													
R1~R16, C1~C13 (RC1608)	 <Top View> <Side View> (UNIT: mm) <table><tr><th>Type</th><th>Inch</th><th>Power(W)</th><th>L</th><th>W</th><th>H</th><th>l₁</th><th>l₂</th><th>Average Weight</th></tr><tr><td>RC1608</td><td>0603</td><td>1/10</td><td>1.60±0.10</td><td>0.80±0.15</td><td>0.45±0.10</td><td>0.30±0.20</td><td>0.35±0.10</td><td>2.1mg</td></tr></table>	Type	Inch	Power(W)	L	W	H	l ₁	l ₂	Average Weight	RC1608	0603	1/10	1.60±0.10	0.80±0.15	0.45±0.10	0.30±0.20	0.35±0.10	2.1mg				
Type	Inch	Power(W)	L	W	H	l ₁	l ₂	Average Weight															
RC1608	0603	1/10	1.60±0.10	0.80±0.15	0.45±0.10	0.30±0.20	0.35±0.10	2.1mg															

[공개]

자격종목	전자카드기능사	과 제 명	CONTROL BOARD
------	---------	-------	---------------

5) 넷(NET)의 폭(두께) 설정

가) 정의된 넷의 폭에 따라 설계하시오.

넷명	두께
+12V, +5V, GND, X1, X2	0.5mm
그 외 일반 선	0.3mm

6) 배선(Routing)

가) 배선은 양면 모두에서 진행하되 자동배선(Auto routing)은 사용할 수 없으며, **자동배선 시 실격처리** 됩니다.

나) 배선경로는 최대한 짧게 하되 100% 배선하며, 직각배선은 하지 않도록 합니다.

7) 기구 홀(Mounting Hole)의 삽입

가) 보드 외곽의 네 모서리에 직경 3Φ의 기구 홀을 삽입하되 각각의 모서리로부터 4mm 떨어진 지점에 배치하고(위 부품배치 그림 참고), 비전기적(Non-Electrical) 속성으로 정의하며, 기구 홀의 부품 참조 값은 삭제합니다.

8) 실크데이터 (Silk data)

가) 실크데이터의 부품 번호는 한 방향으로 보기 좋게 정렬하고, 불필요한 데이터는 삭제합니다.

나) 다음의 내용을 보드 상단 중앙에 위치시킵니다.

(CONTROL BOARD)

(line width : 0.25mm , height : 2mm)

9) 카퍼(Copper Pour)의 설정

가) 보드의 카퍼 설정은 Bottom Layer에만 GND 속성의 카퍼 처리를 하되, 보드 외곽으로부터 0.1mm 이격을 두고 실시하며, 모든 넷과 카퍼와의 이격거리(Clearance)는 0.5mm, 단열판과 GND 넷 사이 연결선의 두께는 0.5mm로 설정합니다.

10) 비아(Via)의 설정

비아의 종류	속성	
	드릴 홀 크기(hole size)	패드 크기(pad size)
Power Via (전원선 연결)	0.4 mm	0.8 mm
Standard Via (그 외 연결)	0.3 mm	0.6 mm

11) DRC(Design Rule Check)

가) 모든 조건은 default 값(Clearance : 0.254 mm)에 위배되지 않아야 합니다. PCB 설계 규칙의 위반사항이 없을 시에는 다음 순서의 작업을 진행하도록 하고, **DRC 검사를 받지 아니한 경우 또는 검사를 통과하지 못한 경우 실격처리** 됩니다.

(단, 검사한 로그 파일은 디스크(HDD)에 저장합니다.)

12) PCB 제조에 필요한 데이터의 생성

가) 양면 PCB 제조에 필요한 데이터 파일(거버 데이터(RS274-X) 등)을 빠짐없이 생성하고 저장장치(HDD)에 비번호로 저장한 폴더 및 작업한 파일을 저장합니다.

나) 지급된 소프트웨어에 있는 DRC(Design Rule Check) 이용하여 PCB의 설계규칙 여부를 감독위원회에 확인받고, 이동식 저장장치에 작업한 폴더를 저장하여 감독위원 PC로 이동합니다. **(이동식 저장장치에 작업 파일을 제출 후에는 작품의 수정이 불가능하니 신중하게 작업 후 최종 제출하여야 하며, 파일 제출 후 작품 수정 시에는 부정행위자로 간주하여 실격처리 됩니다.)**

다) 작품 출력 시에는 감독위원이 입회하고 수험자는 회로도 및 PCB 제조에 필요한 데이터 파일(거버 데이터 등)을 실물(1:1)과 같은 크기로 출력합니다.

(실물과 다르게 출력한 경우 실격처리)

마. 에러가 있는 경우 해당 지점의 부분을 수정하여 감독위원회에 재확인 받습니다.

바. 데이터 시트(특히 데이터 시트가 필요한 경우에 제공)를 참고하여 설계합니다.

[공개]

자격종목	전자캐드기능사	과 제 명	CONTROL BOARD
------	---------	-------	---------------

2. 수험자 유의사항

- 1) 미리 작성된 라이브러리 또는 회로도 등은 일체 사용을 금합니다.
- 2) 감독위원의 지시에 따라 실행 순서를 준수하고, 감독위원의 지시가 있기 전에 전원을 ON-OFF 시키거나 검정시스템을 임의로 조작하여서는 아니 됩니다.
- 3) 시험 중 이동식 저장장치 등을 주고받는 행위나 시험관련 대화는 부정행위자로 실격 처리하며 시험 종료 후 수험자의 PC에서 진행한 작업 내용을 삭제해야 합니다.
- 4) 출력물을 확인하여 동일 작품이 발견될 경우 모두 부정행위자로 간주하여 실격처리 됩니다.
- 5) 만일의 장비고장 또는 정전으로 인한 자료손실을 방지하기 위하여 수시로 저장(Save)합니다.
- 6) 도면에서 표시되지 않은 규격은 데이터 북에서 가장 적당한 것을 선정하여 해당규격으로 생성하고 라이브러리의 이름은 자신의 비번호로 명명하여 저장합니다.
- 7) 수험자의 회로설계, PCB 설계 작업 폴더명은 자신의 비번호로 설정해서 작업을 진행합니다.
- 8) 회로설계, PCB 설계 작업 시 ERC 또는 DRC 검사는 감독위원에게 반드시 확인을 받습니다.
(각 과제에 해당하는 검사를 받지 아니한 경우 또는 통과하지 못한 경우 실격처리 되고, 검사한 로그 파일은 디스크에 저장하여 최종 제출 시 함께 저장하여 제출토록 합니다.)
- 9) 시험과 관련된 파일 및 폴더는 이동식 저장장치에 저장하고, 감독위원 입회하에 본인이 출력한 출력물과 함께 제출합니다.
(단, 작업의 인쇄 출력물(가로 인쇄기준)마다 수험번호와 성명을 좌측 하단에 기재한 후 감독위원의 확인(날인)을 꼭 받습니다.)
- 10) 이동식 저장장치에 작업 파일을 제출한 후에는 작품의 수정이 불가능하니 신중하게 작업 후 최종 제출바랍니다.
(파일 제출 후의 작품 수정 시에는 부정행위자로 간주하여 실격처리 됩니다.)
- 11) 답안 출력이 완료되면 “수험진행사항 점검표”의 답안지 매수란에 수험자가 매수를 확인하여 기록하고, 감독위원의 확인을 꼭 받습니다.
- 12) 수험진행사항 점검표 작성은 검정색 필기구만 사용해야 하며, 그 외 연필류, 유색 필기구 등을 사용한 답안은 채점하지 않으며 0점 처리됩니다.
- 13) 수행진행사항 점검표 정정 시에는 정정하고자 하는 단어에 두 줄(=)을 긋고 다시 작성하거나 수정테이프(수정액 제외)를 사용하여 정정하시기 바랍니다.
- 14) 요구한 작업을 완료한 후 이동식 저장장치에 작업 파일을 제출하고, 인쇄 출력물을 지정한 순서(회로도면, 실크면, TOP면, BOTTOM면, Solder Mask TOP면, Solder Mask BOTTOM면, Drill Draw)에 의거 편철하여 제출한 경우에만 채점대상에 해당됩니다.
- 15) 출력물의 답안 편철을 위하여 회로도면(가로 기준) 좌측하단의 모서리 부분에는 설계를 하지 않습니다.
- 16) 이동식 저장장치에 작업한 폴더의 저장시간과 작품의 출력시간은 시험시간에 포함되지 않습니다.
- 17) 수험자는 작업 전에 간단한 몸 풀기 운동을 실시 후에 시험에 임합니다.
- 18) 시험 과제의 회로도는 정상 동작과는 무관함을 알려드립니다.
(패턴설계의 수행 능력을 판단하기 위해서 회로도를 임의로 구성한 것입니다.)
- 19) 다음 <채점 제외(불합격 처리) 대상>에 해당하는 작품은 채점하지 아니하고 불합격 처리합니다.

[공개]

자격종목	전자카드기능사	과 제 명	CONTROL BOARD
------	---------	-------	---------------

<채점 제외(불합격 처리) 대상>

다음 사항은 실격에 해당하여 채점 대상에서 제외됩니다.

- 1) 과제 진행 중 수험자 스스로 작업에 대한 포기의사를 표현한 경우
- 2) 수험자가 기계조작 미숙 등으로 계속 작업 진행 시 본인 또는 타인의 인명이나 재산에 큰 피해를 가져올 수 있다고 감독위원이 판단할 경우
- 3) 부정행위의 작품일 경우
- 4) ERC(Electronic Rule Check) 또는 DRC(Design Rule Check) 검사를 받지 않은 경우 또는 통과하지 못한 경우
- 5) PCB 설계 시 자동 배선을 한 경우
- 6) 시험시간 내에 미완성된 작품일 경우
- 7) 설계 완성도가 0인 경우
 - 가) 회로설계(Schematic)에서 부품 배치 및 넷 연결이 미완성인 경우
 - 나) PCB 설계에서 부품 배치 및 배선이 미완성인 경우
- 8) 출력하지 못한 경우
 - 가) 회로도 출력하지 못한 경우
 - 나) PCB 제조에 필요한 거버 데이터(Gerber Data)를 1개 이상 출력하지 못한 경우
- 9) 회로설계(Schematic) 요구조건과 다른 경우
 - 가) 접점이 누락된 경우
 - 나) 넷이 누락된 경우
 - 다) 넷 연결이 잘못된 경우
 - 라) 부품이 누락된 경우
- 10) PCB 설계(Layout) 요구조건과 다른 경우
 - 가) 설계 레이어(2-LAYER)가 다른 경우
 - 나) 보드 크기가 다른 경우
 - 다) 부품이 초과하거나 누락된 경우
 - 라) 고정부품 배치가 정확하지 않는 경우
 - 마) 카퍼(동박)이 누락된 경우
 - 바) 보드사이즈를 지정된 레이어에 생성하지 않은 경우
 - 사) 실크데이터를 지정된 레이어에 생성하지 않은 경우
 - 아) 거버 데이터(Gerber Data)를 실물(1:1)로 출력하지 않은 경우
- 11) 출력 결과물(데이터)을 이용하여 PCB 및 제품의 제조 시 불량 원인이 되는 경우
 - 가) PCB 외곽선 정보가 누락된 경우
 - 나) 각종 실크데이터(Silk Data)와 패드가 겹치는 경우
 - 다) 부품 데이터와 핀의 배열이 다른 경우
 - 라) 부품 또는 PCB에 전원 공급이 되지 않는 경우

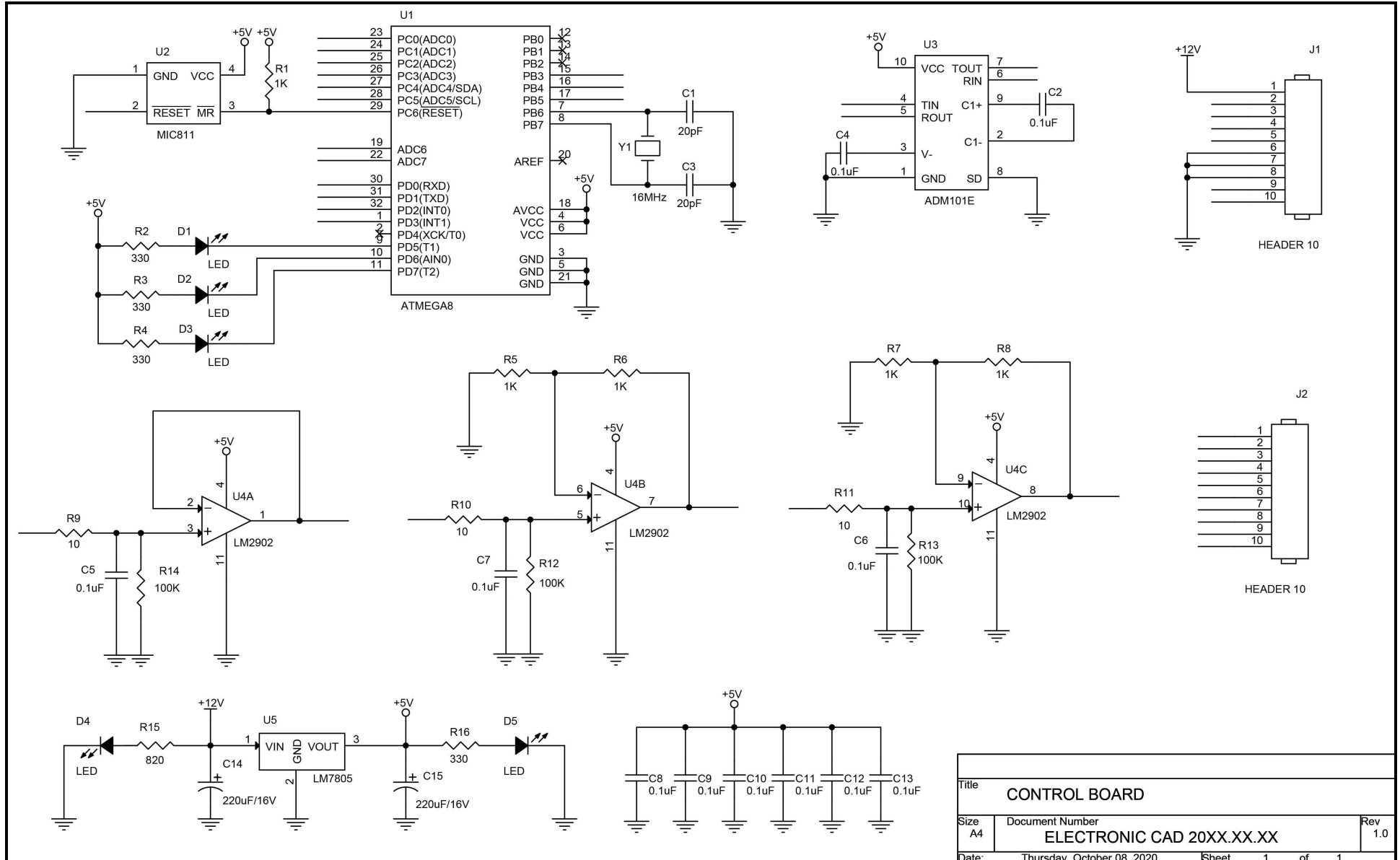
※ 국가기술자격 시험문제는 저작권법상 보호되는 저작물이고, 저작권자는 한국산업인력공단입니다. 시험문제의 일부 또는 전부를 무단 복제, 배포, (전자)출판하는 등 저작권을 침해하는 일체의 행위를 금합니다.

<국가기술자격 부정행위 예방 캠페인 : “부정행위, 묵인하면 계속됩니다.”>

[공개]

3. 도면

자격종목	전자카드기능사	과제명	CONTROL BOARD
------	---------	-----	---------------



Title CONTROL BOARD		
Size A4	Document Number ELECTRONIC CAD 20XX.XX.XX	Rev 1.0
Date:	Thursday, October 08, 2020	Sheet 1 of 1

[공개]

4. 지급재료 목록		자격종목	전자카드기능사		
일련 번호	재 료 명	규 격	단 위	수 량	비 고
1	이동식 저장장치	16G 이상	개	1	
2	프린터 용지	A4	묶음	1	20명당
3	프린터 카트리지 잉크	시험장 프린터 규격	개	1	30명당
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

※ 국가기술자격 실기시험 지급재료는 시험종료 후(기권, 결시자 포함) 수험자에게 지급하지 않습니다.